

# DENUNCIA DE SINIESTROS BICICLETA Y MONOPATÍN ELÉCTRICOS

Esta denuncia debe ser respondida exactamente en todas sus partes sin omitir contestación alguna.



PÓLIZA  SECCIÓN

Asegurado

Vigencia

## DETALLES DEL SINIESTRO

Fecha de ocurrencia    Desde las  hs Hasta las  hs

Lugar  Ciudad

Calle  Piso  Provincia

## FORMA DE OCURENCIA (descripción detallada, terceros responsables, etc)

¿Tuvo siniestros similares anteriormente? (en caso afirmativo, indique fecha aproximada y características del hecho)

Datos personales de vecinos del lugar con conocimiento del hecho por usted denunciado:

## COBERTURAS AFECTADAS POR EL SINIESTRO (Marcar con una X)

Robo  Responsabilidad Civil  Incendio  Muerte  Invalidez total  Invalidez parcial

GASTOS DE ASISTENCIA MÉDICO FARMACÉUTICA (deberá adjuntar copia de constancia de atención médica, receta y factura de compra)

CONSECUENCIAS: (DETALLAR PÉRDIDAS, DAÑOS, BIENES, ETC.....)

## MONTO RECLAMADO

Monto

## PRESENCIA POLICIAL

Unidad  Hora de llamada  Hora de arribo

## INTERVENCIÓN POLICIAL

¿Qué Comisaría intervino?  Acta Nro  Fecha de denuncia

Si hubo sumario, indique Juzgado  Secretaría:

¿Hubo testigos de preexistencia?  
(indique nombre, apellido y domicilio de los mismos):

## CONFECIONADA

Lugar  Fecha